ОКПД 2 26.51.70
ТН ВЭД ЕАЭС 9032 89 00 0

ПРИБОР
АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ ГАЗОВЫХ ГОРЕЛОК

АКГ-1А

ПАСПОРТ
В 407.001.001.000 ПС

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Прибор автоматического контроля герметичности запорной арматуры газовых горелок **АКГ-1А** (далее по тексту – прибор) предназначен для контроля герметичности участка газопровода перед горелкой в комплекте с установленной предохранительно-запорной арматурой (ПЗК) в типовых проектах.

1.2. Прибор может быть использован в составе действующих и проектируемых систем защиты котельной автоматики для котлов с мощностью единичной горелки 1.2 МВт и более.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические характеристики устройства представлены в таблице 1

Таблица 1

Технические характеристики	Значение
Электрическое питание: – переменное напряжение, В – частота, Гц	 220 50
Потребляемая мощность, не более, ВА	5
Время выхода на рабочий режим после подачи питания, не более, с	10
Внешние ключи, подключаемые к входным цепям, должны выдерживать: -на разомкнутых внешних контактах напряжение постоянного тока, В -ток замкнутого ключа, мА	 30 10
Выходное напряжение постоянного тока, В	24
Температура окружающей среды, °С	от плюс 5 до плюс 50

Допустимые значения параметров коммутируемых цепей, ток должны быть не более, А: – для управления клапаном Y1 (ПЗК1) и клапаном безопасности Y0 при напряжении 220 В частотой 50 Гц, – для управления контактами реле «Блокировка» (дублер) при напряжении 220 В частотой 50 Гц или 220 В постоянного тока – для управления контактами реле «Норма» при напряжении 220 В частотой 50 Гц или 220 В постоянного тока.	2 2 2
Степень защиты по ГОСТ 14254–96	IP40
Наработка на отказ, час	80000
Масса прибора, не более, кг	1,0
Габаритные размеры, мм (см. рис. 1)	114 х 60 х 140
Средний срок эксплуатации, лет	10
Содержание драгметаллов	нет

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение документа	Наименование	Количество
В407.001.001.000	АКГ-1А	1 шт.
В407.001.001.000 ПС	Паспорт	1 экз.
В407.001.001.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз. на 10-30 изделий

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор автоматического контроля герметичности запорной арматуры газовых горелок **АКГ-1А** зав. №_____, изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, соответствует техническим условиям ТУ 26.51.70-023-87875767-2018 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____ _____

подпись лица, ответственного за приемку

м.п.

5. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Упаковка преобразователя производится в соответствии с ГОСТ 23088-80 в потребительскую тару, выполненную из коробочного картона по ГОСТ 7933-89.

6. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

6.1 Прибор транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах согласно правилам, действующим на соответствующих видах транспорта.

6.2 Условия транспортирования прибора соответствуют условиям 5 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50°С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций.

6.3 Условия хранения прибора на складе изготовителя и потребителя соответствует условиям 1 по ГОСТ 15150-69.

6.4 Срок хранения 12 месяцев.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

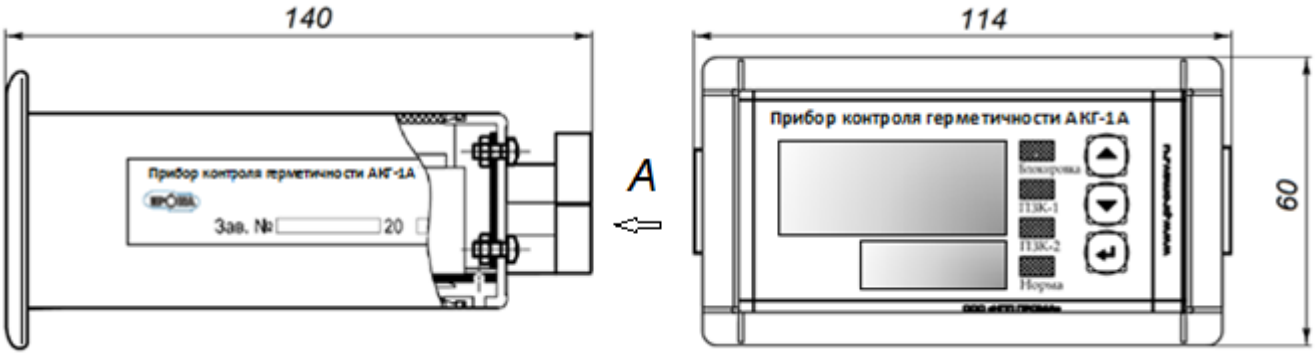
7.2. Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. со дня ввода прибора в эксплуатацию, но не более чем 24 месяца со дня отгрузки.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

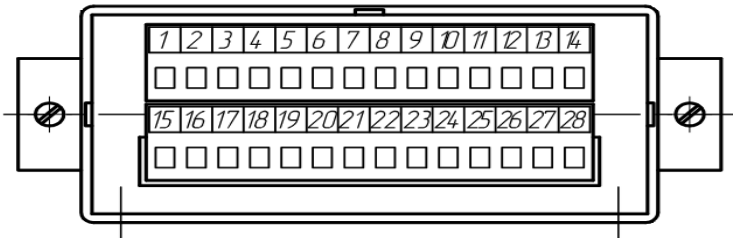
Утилизация изделия производится в соответствии с установленными на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими, международными и региональными нормами. актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Соответствие изделия требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» подтверждено декларацией о соответствии № ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.36972-21 сроком действия до 08.12.2026 г.



Вид А



АКГ

Конт	Цепь	
1	RS-485A	Интерфейс RS-485 Протокол Modbus
2	RS-485B	
3	Общий	Общая точка схемы
4	+24В	Питание датчика давления
5	Вход 4-20 мА	Сигнал с датчика давления
6	Максимум давления	Контакт реле максимального давления
7	Минимум давления	Контакт реле минимального давления
8	Контроль	Начало контроля
9	Разблокировка	Разблокировка
10	Блокировка общ	Отказ прибора, датчика (реле) Дефект любого ПЗК Переключающий контакт реле
11	Блокировка НЗ	
12	Блокировка НР	
13	Норма общ	НР контакт реле замыкается при герметичном ПЗК-1 и ПЗК-2
14	Норма НР	
15	Выход КБ	Цепь управления клапаном безопасности (свечи)
16	220 В N	
17	Выход ПЗК-1	Цепь управления ПЗК-1
18	220 В N	
19	Сеть 220 В нейтраль	Питание прибора АКГ
20	Сеть 220 В фаза	
21		
22		
23		
24	Общий	Для подключения контактов цепей: реле давления максимум, реле давления минимум, кнопки контроль, кнопки разблокировки
25	Общий	
26	Общий	
27	Общий	
28	Общий	

Рисунок 1
Общий вид и габаритные размеры АКГ-1А и предназначение клеммных колодок

Изготовитель: ООО «НПП «ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИКА»
420054, РФ, Республика Татарстан, г. Казань, ул.Г.Тукая, 125
Почтовый адрес: 420054, РФ, г. Казань, а/я 93
Тел./факс: (843) 278-25-28, 278-25-00
http:/www.promav.ru, E-mail: info@promav.ru