ОКПД2 28.21.11.111
ТН ВЭД ЕАЭС 8416900000, 9032890000

ЗАПАЛЬНО-ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ЗСУ-ПИ-Exd

ПАСПОРТ
В407.195.000.000-01 ПС

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Запально-защитное устройство во взрывонепроницаемой оболочке ЗСУ-ПИ-Exd (в дальнейшем - ЗСУ-ПИ-Exd) ТУ 28.21.11-011-87875767-2017 предназначено для автоматического и дистанционного розжига газовых и мазутных горелочных устройств, стационарных паровых и водогрейных котло-агрегатов и горелочных устройств технологических установок, для контроля наличия пламени запальной горелок и передачи информации об их состоянии в системы управления, технологических защит, блокировок и сигнализации. Может использоваться, в зависимости от задачи, как в запальном, так и в пилотном режиме.

1.2. Условия применения во взрывоопасных зонах классов 1 и 2, категории IIA, IIB, IIC группы T1…T5 в соответствии с присвоенной Ex-маркировкой взрывозащиты 1Ex d IIB T4 или 1Ex d IIC T5 Gb по ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998), ГОСТ 30852.13-2002 и руководством по эксплуатации В407.195.000.000-01 РЭ.

1.3. ЗСУ-ПИ-Exd включается в общую схему автоматики котлоагрегата или установки, или работает самостоятельно.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические характеристики устройства представлены в таблице 1

Таблица 1

Технические характеристики	Значение
Присоединительные давления: • газа на входе в запальную горелку, кПа • воздуха на входе в запальную горелку, кПа	 3-100 0-10
Тепловая мощность запальной горелки при работе: • на природном газе ГОСТ 5542-87, не более, кВт, • на пропан-бутановой смеси ГОСТ 20448-90, не более, кВт	 80 120
Длина факела запальной горелки при отрегулированном режиме горения, не менее, м	0,8
Максимально допустимая температура в зоне рабочего торца запальной горелки, ° С	600
Допустимые колебания напряжения от источника высокого напряжения, В	от 8000 до 12000

Диапазон температуры окружающей среды, Та	от - 60 до +85°С
Класс защиты по ГОСТ 14254–96	IP66
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ 1
Напряжение питания (в соответствии с паспортами на оборудование и проектом), В: • сигнализаторов горения ЛУЧ-1АМ • сигнализаторов горения ЛУЧ-КЭ • источника высокого напряжения ИВН-ТР • источника высокого напряжения ИВН-01 • источника высокого напряжения ИВН-24(Т)	 = 24 или 220^{+22}_{-33} 50±1 Гц 220^{+22}_{-33} 50±3 Гц 220^{+22}_{-33} 50±3 Гц 220^{+22}_{-33} 50±1 Гц =24
Масса запальной горелки, не более, кг - с длиной погружаемой части 250 мм - с длиной погружаемой части 1500 мм	 12 18
Габаритные размеры, не более, м - высота х ширина х длина (без запальника) - диаметр ствола - длина **L** погружаемой части запальника (см. рис. 1)	 144 х 125 х до 495 Ø 45 250, 500, 750, 1000, 1500 или по заказу
Средний срок эксплуатации, лет	10
Содержание драгметаллов	нет

Примечания.

1. Взаимодействующее с ЗСУ-ПИ-Exd электрооборудование должно быть выполнено во взрывозащищенном исполнении «Взрывонепроницаемая оболочка» 1Ex d IIB T4 или 1Ex d IIC T5 по ГОСТ 30852.0-2002 или размещено во взрывобезопасной зоне.

2. Монтаж в взрывоопасной зоне вести бронированными кабелями или в трубах в соответствии с проектом.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение документа	Наименование	Количество	Примечание
В407.195.000.000-01	Запально-защитное устройство ЗСУ-ПИ-Exd-Х-К-L Х- конструктивное исполнение (00, 01,02) К- тип кабельного ввода (КН, КБ, КТ) L – длина погружаемой части	1 шт.	конструктивное исполнение, тип кабельного ввода и длина ствола по заказу
В407.195.000.000-01 ПС	Паспорт	1 экз.	
В407.195.000.000-01 РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз.	на 5-10 изделий
	Подводка газовая сильфонная Ду=15, длина 1 м	1 шт.	по контракту
	Шайба дроссельная ∅ 2 мм	1 шт.	
	Шайба дроссельная ∅ 3 мм	1 шт.	
	Сопло ∅ 1,2	1 шт.	

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Запально-защитное устройство типа **ЗСУ-ПИ-Ex d-_____** с маркировкой взрывозащиты 1Ex d II _____ T ___, длина погружаемой части L = _____ мм, зав. № _____, изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, соответствует техническим условиям ТУ 28.21.11-011-87875767-2017 и признано годным для эксплуатации

Дата выпуска _____ _____

подпись лица, ответственного за приемку

м.п.

5. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Упаковка ЗСУ-ПИ-Exd производится согласно требованиям, предусмотренными конструкторскими документами.

6. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

6.1 ЗСУ-ПИ-Exd транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах согласно правилам, действующим на соответствующих видах транспорта.

6.2 Условия транспортирования ЗСУ-ПИ-Exd соответствуют условиям 5 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50°С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций.

6.3 Условия хранения ЗСУ-ПИ-Exd на складе изготовителя и потребителя должны соответствовать ГОСТ 15150-69 УХЛ 4.1.

6.4 Срок хранения 12 месяцев.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода ЗСУ-ПИ-Exd в эксплуатацию, но не более чем 24 месяца со дня отгрузки.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими, международными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

9.1. Соответствие изделия требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» подтверждено сертификатом соответствии № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.05814/24 сроком действия до 15.08.2029 г.

9.2. Соответствие изделия требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» подтверждено декларацией о соответствии № ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.98617/24 сроком действия до 08.08.2029 г.

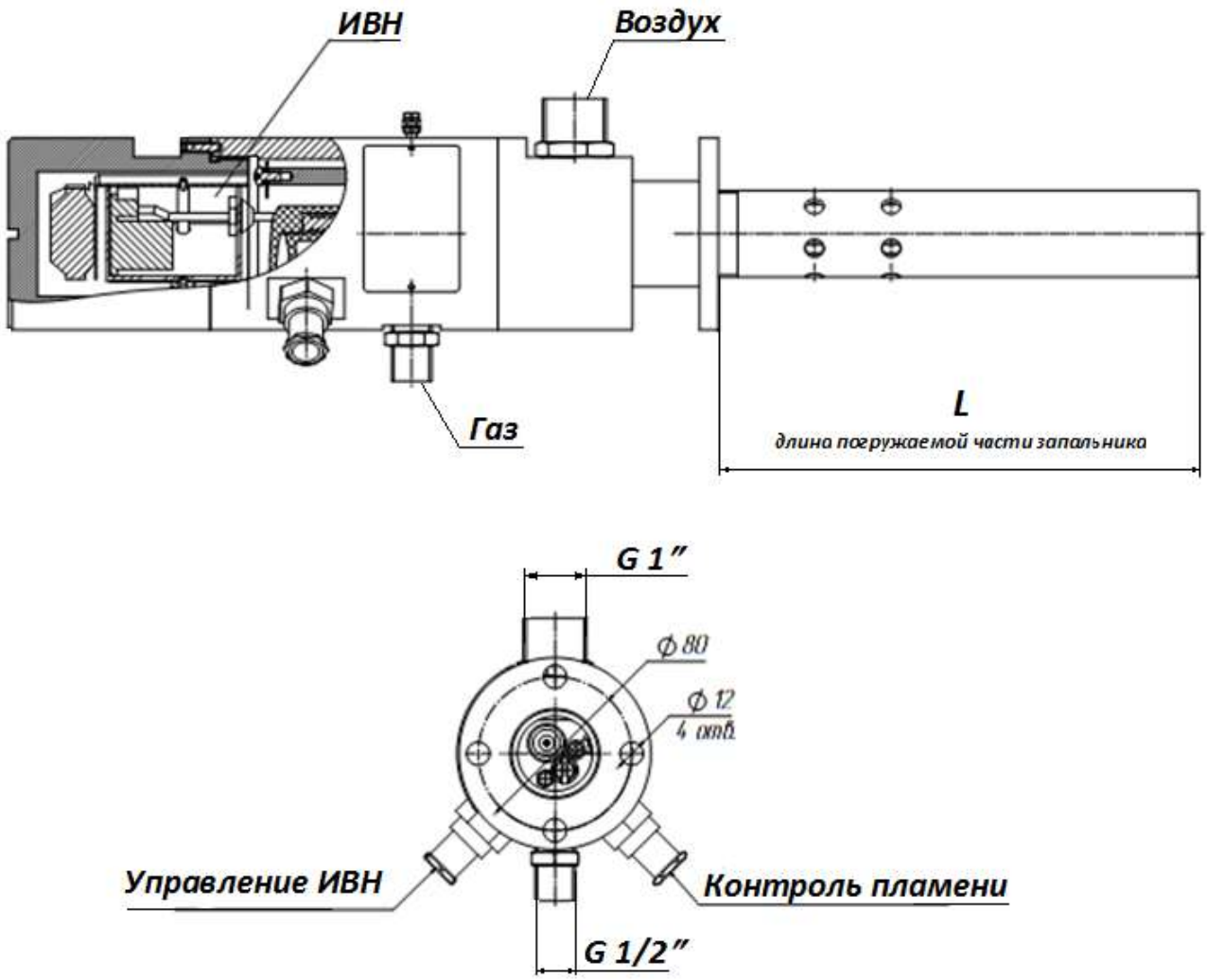


Рис.1
Общий вид запально-защитного устройства ЗСУ-ПИ-Exd

Изготовитель: ООО «НПП «ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИКА»
420054, РФ, Республика Татарстан, г. Казань, ул.Г.Тукая, 125
Почтовый адрес: 420054, РФ, г. Казань, а/я 93
Тел./факс: (843) 278-25-28, 278-25-00
http:/www.promav.ru, E-mail: info@promav.ru