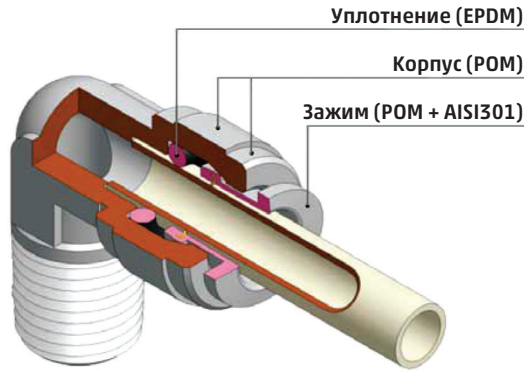
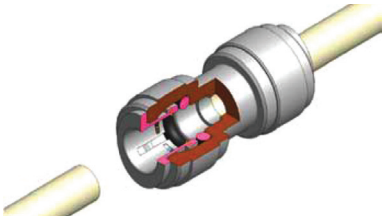


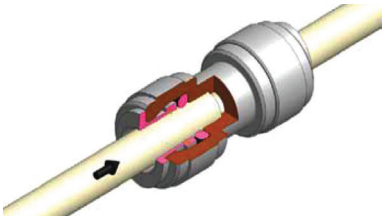
Мы рекомендуем ознакомиться и следовать всем инструкциям, мерам предосторожности и предупреждениям, указанным далее.

Несоблюдение инструкций, мер предосторожности и предупреждений может привести к телесным повреждениям или повреждению имущества.

СОЕДИНЕНИЕ



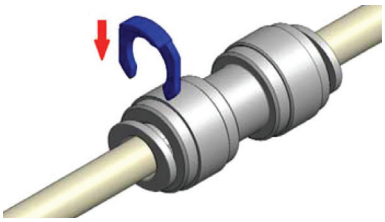
1. Удостоверьтесь, что размер трубки и фитинг одинакового размера. Убедитесь, что используемая трубка не содержит царапин, трещин, вырезов или деформаций.



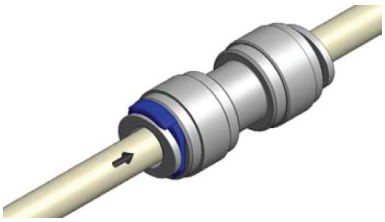
2. Вставка трубки в фитинг требует умеренного усилия, соединение проводится руками без использования дополнительных инструментов. Трубка и фитинг не должны быть поцарапаны или повреждены во время вставки, в противном случае могут быть утечки. Убедитесь, что трубка вставлена полностью.



3. Убедитесь, что фитинг правильно подключен к трубке. Потяните его один раз, не нажимая на цангу.



4. После вставки трубки, установите фиксирующий зажим между корпусом фитинга и цанги.



5. Повторно проверьте соединение нажатием на трубку. Использование запорных зажимов обязательно, оно позволяет избежать случайных рассоединений.

ПОЛУЧЕННЫЕ СЕРТИФИКАТЫ

ACS – Сертификат безопасности материала, указаны требования для материалов и продуктов, контактирующих с питьевой водой. Анализируются все материалы, используемые в продукции. Металлические материалы проверяются для обеспечения соответствия требованиям чистоты. Органические материалы проверяются на совместимость.

NSF – Сертификат оборудования для пищевой промышленности. Знак качества гарантирует, что при производстве данного продукта использовали только проверенное, безопасное сырье, процесс производства подвергся жесткой проверке на предмет безопасности как для рабочих, так и для конечного продукта, и конечный продукт экологичен и безопасен для человека и окружающей среды.

RoHS 2 – Директива ограничивает использование опасных веществ (свинец, ртуть, кадмий, хром, бифенилы, эфиры) в составе продукции.

REACH – Регламент регулирующий производство и оборот всех химических веществ, включая их обязательную регистрацию.

D.M.174/2004 – Соответствие требованию указа, касающихся материалов и предметов, которые могут использоваться в стационарных системах для сбора, обработки, подачи и распределения воды, предназначенной для потребления человеком.

EC 1935/2004 – Регламент по материалам, предназначенным для контакта с пищей.

Компания Camozzi Spa оставляет за собой право изменять модели и размеры без уведомления
Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

Быстросъемные фитинги Серия FD

Наружный диаметр трубок: 4, 6, 8, 10, 12 мм
Резьба: BSP (G1/8, G1/4, G3/8, G1/2, G3/4),
BSPT (R1/8, R1/4, R3/8, R1/2)



Быстросъемные фитинги серии FD предназначены для воды, пищевых продуктов, сжатого воздуха, вакуума и других жидкостей и газов (см. таблицу совместимости далее).

Цанговое соединение позволяет быстро подключать и снимать трубку, снижая временные затраты.

Фитинги изготовлены из нетоксичных материалов и подтверждены сертификатами NSF и ACS.

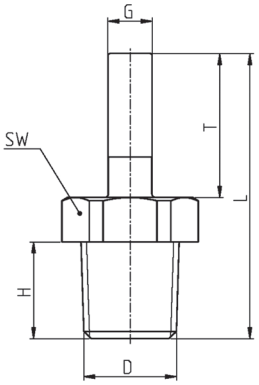
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы	корпус – POM (полиформальдегид), уплотнение EPDM, цанга – POM и AISI301
Рабочий температурный диапазон	-20°C ÷ 98°C
Давление	-0,7 ÷ 20 Бар (см. зависимость давления в таблице на стр. 12)
Материал коммутируемых трубок	фторопласт, полиэтилен, полиуретан, полиамид, полиэстер, латунь, нержавеющая сталь
Наружный диаметр трубок	4, 6, 8, 10, 12 мм

Компания Camozzi Spa оставляет за собой право изменять модели и размеры без уведомления
Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

Фитинг FD7810

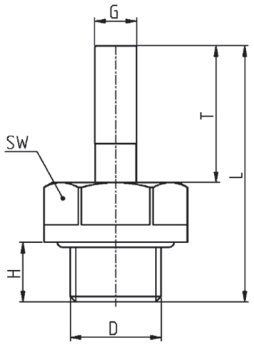




РАЗМЕРЫ							
Модель	D	G	H	L	T	SW	Вес (г)
FD7810 4-1/8	R1/8	4	9.1	33.1	18	13	1.8
FD7810 4-1/4	R1/4	4	13.1	37.1	18	17	3.5
FD7810 6-1/8	R1/8	6	9.1	34.6	19.5	13	2
FD7810 6-1/4	R1/4	6	13.1	38.6	19.5	17	3.7
FD7810 8-1/8	R1/8	8	9.1	36.1	21	13	2.2
FD7810 8-1/4	R1/4	8	13.1	40.1	21	17	3.8
FD7810 8-3/8	R3/8	8	13.5	40.5	21	21	5.3
FD7810 10-1/4	R1/4	10	13.1	43.1	24	17	4.5
FD7810 10-3/8	R3/8	10	13.5	44	24	21	6.1
FD7810 10-1/2	R1/2	10	16.5	47	24	24	9.7
FD7810 12-3/8	R3/8	12	13.5	48	28	21	6.8
FD7810 12-1/2	R1/2	12	16.3	51	28	24	10.2

Фитинг FD7812





РАЗМЕРЫ							
Модель	D	G	H	L	T	SW	Вес (г)
FD7812 4-1/8	G1/8	4	6	32.5	18	15	2.7
FD7812 4-1/4	G1/4	4	8.5	35	18	18	4.2
FD7812 6-1/8	G1/8	6	6	34	19.5	15	2.8
FD7812 6-1/4	G1/4	6	8.5	36.5	19.5	18	4.3
FD7812 8-1/8	G1/8	8	6	35.5	21	15	3
FD7812 8-1/4	G1/4	8	8.5	38	21	18	4.6
FD7812 8-3/8	G3/8	8	9	38.5	21	22	6.2
FD7812 10-1/4	G1/4	10	8.5	41	24	18	5.2
FD7812 10-3/8	G3/8	10	9	41.5	24	22	6.8
FD7812 10-1/2	G1/2	10	12.5	45	24	26	10.7
FD7812 12-3/8	G3/8	12	9	45.5	28	22	7.3
FD7812 12-1/2	G1/2	12	12.5	49	28	26	11.2

Компания Camozzi Spa оставляет за собой право изменять модели и размеры без уведомления
Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	POM	EPDM	FKM
Каустическая сода (10%, 20°C)	Δ	○	✓	✓	○
Каустическая сода (30%, 20°C)	–	–	✓	–	–
Каустическая сода (30%, 70°C)	–	–	○	–	–
Бензин	○	○	✓	x	✓
Воздух	✓	✓	✓	✓	✓
Перборат натрия	x	○	○	✓	✓
Пероксид натрия	x	○	–	✓	✓
Пероксид водорода (5%, 20°C)	x	○	○	–	–
Пероксид водорода (15%, 20°C)	x	○	Δ	–	–
Пероксид водорода (30%, 20°C)	x	○	x	–	–
Хлорная кислота	x	x	x	○	✓
Смазка	○	✓	✓	x	✓
Силикат натрия	Δ	○	✓	✓	✓
Глицерин	○	✓	✓	✓	✓
Нафта	Δ	○	✓	x	✓
Нафталин	Δ	Δ	✓	x	✓
Нитропропан	–	–	○	–	–
Керосин	✓	✓	✓	x	✓
Дихлорбензол	Δ	–	Δ	–	–
Линолевая кислота	–	–	○	x	○
Малеиновая кислота	–	Δ	○	Δ	✓
Хлопковое масло	Δ	○	✓	✓	✓
Метан	○	Δ	✓	x	✓
Метиловый спирт (Метанол)	✓	○	○	✓	Δ
Метилэтилкетон	✓	○	○	✓	x
Метилизобутилкетон	Δ	Δ	○	Δ	x
Моноэтаноламин	–	Δ	○	○	x
Монохлоробензол	–	–	○	x	✓
Хлоруксусная кислота	–	–	Δ	–	–
Ангидрид гидрофлуоровой кислоты	x	x	x	○	–
Уксусный ангидрид	x	○	x	○	x
Вода (24°C)	○	○	✓	✓	✓
Вода (100°C)	x	○	Δ	–	–
Морская вода	Δ	○	✓	–	–
Бункерное топливо	Δ	○	–	–	✓
Бензол	x	Δ	○	x	✓
Бутан	✓	✓	✓	x	✓
Фтор	x	Δ	x	Δ	○
Бура	x	○	–	✓	✓
Борная кислота	○	○	○	✓	✓
Амилборат	–	–	○	x	✓
Бром	x	x	x	–	✓
Мышьяковая кислота	Δ	○	–	–	–
Четыреххлористый углерод	Δ	Δ	○	x	✓
Кислород	✓	✓	○	✓	✓
Нефть	–	–	○	x	✓
Содовая вода	–	–	✓	–	–
Кальцинированная сода	○	Δ	✓	✓	✓
Сосновое масло	Δ	✓	–	x	✓
Щавелевая кислота	Δ	Δ	x	✓	✓
Этилацетат	–	–	○	✓	✓
Гадроксид магния	Δ	Δ	✓	✓	✓
Гидроксид бария	x	✓	✓	✓	✓
Гидроксид аммония	x	○	✓	✓	○
Гидроксид калия	Δ	Δ	✓	✓	○
Гидроксид кальция	Δ	Δ	✓	✓	✓
Водород	Δ	✓	✓	✓	✓
Меркурий (marcury)	x	Δ	–	✓	✓
Пар (<150°C)	○	○	Δ	✓	x

Отлично	✓
Хорошо	○
Требует подтверждения	Δ
Несовместимый	x
Нет данных	–

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	POM	EPDM	FKM
Пар (>150°C)	–	–	x	○	x
Растительное масло	–	–	○	✓	✓
Соленая вода	Δ	Δ	✓	–	–
Силиконовые смазки	–	–	✓	✓	✓
Силиконовое масло	–	–	✓	✓	✓
Клей	Δ	Δ	–	–	–
Анилин	x	Δ	○	○	Δ
Амилнафталин	–	–	✓	x	✓
Амиловый спирт	○	Δ	✓	✓	○
Ацетон	✓	○	○	✓	x
Ацетамид	–	–	○	✓	○
Ацетальдегид	✓	✓	○	✓	x
Ацетилен	x	✓	○	✓	✓
Серная кислота	x	Δ	x	○	✓
Сернистый кислотный газ	–	○	Δ	○	✓
Сульфит натрия	○	✓	✓	–	–
Аммиак	Δ	✓	○	✓	x
Газообразный аммиак	x	○	○	✓	x
Жидкий аммиак	○	✓	○	–	–
Жидкий хлор	–	–	x	–	–
Сниженный газ	✓	✓	✓	x	✓
Этаноламина	–	–	✓	○	x
Этиленгликоль	Δ	Δ	✓	✓	✓
Этицеллюлоза	–	Δ	✓	○	x
Этиловый спирт (Этанол)	✓	✓	✓	✓	✓
Раствор щелока	–	–	✓	✓	○
Соляная кислота (10%, 20°C)	x	x	x	–	–
Соляная кислота (20%, 20°C)	x	x	x	–	–
Соляная кислота (20%, 80°C)	x	x	x	Δ	✓
Соляная кислота (38%, 20°C)	x	x	x	✓	✓
Хлорид магния	Δ	○	✓	✓	✓
Хлориситый метил	○	✓	✓	Δ	✓
Хлорид бария	x	○	–	✓	✓
Хлорид цинка	x	○	x	✓	✓
Ацетилхлорид	–	Δ	x	–	✓
Хлорид алюминия	x	x	–	✓	✓
Хлорид аммония	x	Δ	✓	✓	✓
Этилхлорид	○	✓	✓	✓	✓
Хлорид серы	x	Δ	–	x	✓
Хлорид калия	Δ	○	✓	✓	✓
Хлорид кальция	○	Δ	✓	✓	✓
Озон	○	○	Δ	✓	✓
Олеиновая кислота	Δ	Δ	Δ	○	○
Оливковое масло	Δ	✓	○	○	✓
Мочевая кислота	–	–	○	–	–
Аква-кислота	–	–	x	Δ	○
Молочная кислота	x	Δ	○	✓	✓
Сера	x	○	✓	✓	✓
Смазочное масло (на основе нефти)	✓	✓	✓	x	✓
Изооктан	✓	○	✓	x	✓
Изопропиловый спирт	○	○	✓	✓	✓
Изопропиловый эфир	✓	○	✓	x	x
Сероуглерод	○	○	○	x	✓
Фенилдисульфид	–	–	–	–	–
Моноксид углерода	✓	✓	✓	✓	✓
Желатин	✓	✓	✓	✓	✓
Тяжелая вода	–	–	✓	–	–
Мыльные растворы	✓	✓	✓	✓	✓
Нитрат натрия	○	✓	○	✓	–
Нитрат алюминия	–	Δ	○	✓	–

Отлично	✓
Хорошо	○
Требует подтверждения	Δ
Несовместимый	x
Нет данных	–

Компания Camozzi Spa оставляет за собой право изменять модели и размеры без уведомления
Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ

Среда	Корпус			Уплотнение	
	Латунь	Нерж. 316	POM	EPDM	FKM
Нитрат аммония	x	○	○	✓	–
Нитрат калия	Δ	Δ	○	✓	✓
Нитрат кальция	–	–	○	✓	✓
Азот	○	✓	✓	✓	✓
Природный газ	✓	✓	✓	x	✓
Уксусная кислота (10%, 20°C)	x	✓	Δ	✓	○
Уксусная кислота (50%, 20°C)	x	○	x	–	–
Уксусная кислота (50%, 70°C)	x	○	x	–	–
Уксусная кислота (100%, 20°C)	x	Δ	x	–	–
Оксид свинца	–	–	–	✓	–
Ацетат никеля	–	Δ	–	✓	x
Ацетат цинка	–	–	○	✓	x
Ацетат алюминия	–	–	○	✓	–
Ацетат кальция	Δ	Δ	○	✓	x
Крезол	○	✓	Δ	x	✓
Хлорсульфоновая кислота	Δ	x	x	x	Δ
Хлоацетоном	–	–	–	✓	x
Хлортолуол	–	–	○	x	✓
Хлороформ	○	○	Δ	x	✓
Соевое масло	Δ	○	✓	Δ	✓
Дубильная кислота	x	Δ	○	✓	✓
Деготь	Δ	✓	–	x	✓
Карбоновая кислота	○	Δ	–	✓	✓
Углекислота	○	○	✓	–	–
Карбонат натрия	○	Δ	✓	–	–
Карбонат аммония	–	Δ	✓	✓	–
Толуол	✓	✓	○	x	✓
Триацетин	–	–	–	✓	x
Фенол	○	○	x	○	✓
Глюкоза	✓	✓	✓	✓	✓
Фреон11	✓	✓	✓	x	✓
Фреон12	✓	✓	✓	○	○
Фреон21	✓	✓	✓	x	x
Фреон22	✓	✓	✓	✓	x
Фреон113	✓	✓	✓	x	○
Фреон114	✓	✓	✓	✓	○
Пропан	✓	✓	✓	x	✓
Пропилен	✓	✓	✓	x	✓
Касторовое масло	○	○	○	○	✓
Гексан	○	○	✓	x	✓
Серная кислота (10%, 20°C)	x	x	x	○	✓
Серная кислота (10%, 70°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (30%, 20°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (30%, 70°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (98%, 20°C)	x	x	x	–	–
Серная кислота (98%, 70°C)	x	x	x	–	–
Сульфат натрия	○	○	✓	✓	✓
Сульфат никеля	–	○	–	✓	✓
Сульфат меди	○	○	✓	✓	✓
Сульфат магния	○	✓	–	✓	✓
Метилсульфат	–	–	–	–	–
Сульфат бария	Δ	○	–	✓	✓
Сульфат алюминия	x	○	✓	✓	✓
Сульфат аммония	Δ	Δ	✓	✓	–
Сульфат свинца	Δ	Δ	–	–	–
Сульфид натрия	x	Δ	○	✓	✓
Сульфид бария	–	○	○	✓	✓
Сульфид цинка	Δ	○	○	–	–
Сульфид кальция	–	Δ	○	✓	✓

Отлично	✓
Хорошо	○
Требует подтверждения	Δ
Несовместимый	x
Нет данных	–